



Cofinanciado por
la Unión Europea



Fondo Europeo de Desarrollo Regional “Una manera de hacer Europa”

SMART VISION ROBOT

La empresa ha puesto en marcha el proyecto **SMART VISION ROBOT**, que ha contemplado las siguientes actuaciones :

- Equipamiento tecnológico para la célula de verificación GETRAG, para nueva pieza Ford.
- Robotización de la máquina Rectificadora 318-MV.
- Implantación de la aplicación IoT, Fast Monitoring, en 4 máquinas.
- Inversión en un nuevo módulo de MPS de MLEAN, llamado SFM&Gemba Walk.
- Adquisición de un nuevo servidor.

El objetivo del proyecto y por tanto de estas inversiones es el de mejorar el nivel tecnológico de la empresa y mejorar su productividad, fiabilidad y competitividad. Dos de las inversiones, llevan asociada la fabricación y venta de nuevo producto, por lo que las inversiones son clave para un mayor crecimiento de la facturación.

Los resultados obtenidos del proyecto han sido los siguientes:

- La medición automática de la nueva pieza de FORD que posibilita la fabricación de 1,2 millones de piezas a lo largo de su vida útil, al cumplir con los costes y calidad en los requerimientos de Ford.
- La robotización de la máquina Estarta 318-MV, para poder fabricar/rectificar la nueva pieza de Bitron, cumpliendo con los requerimientos de costes y tiempo de proceso.
- La implantación de un sistema de monitorización, Fast Monitoring, que es una aplicación de IoT que permitirá captar datos de forma eficiente de 4 máquinas del proceso productivo de la empresa.
- La adquisición de un nuevo servidor para poder dar soporte en el procesado de los datos, de forma rápida y eficiente.
- La implantación de un nuevo módulo de mejora de la calidad digitalizada, como es SFM&GEMBA WALK de MLEAN, que permitirá tomar datos de forma directa de todo el proceso producto y su análisis en un cuadro de mando para su mejora.
- El aseguramiento de la calidad mediante la medición por visión artificial y durómetro, en la nueva pieza de Ford, con su trazabilidad unitaria derivada del marcado láser.
- Y el aseguramiento de la calidad en la Estarta mediante el uso de los sistemas de medición Etamic.
- El proyecto aumenta el nivel de facturación y de competitividad de la empresa.

La empresa ha recibido una ayuda cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional a través del Programa Operativo FEDER de Cantabria 2021-2027 por medio de la línea de subvenciones industria 4.0. El presupuesto total del mismo ha sido de 174.117,48 €.